



ÁTOMO

SOLUCIONES QUÍMICAS

Química precisa. Resultados que se miden.

Químicos industriales, limpieza y sanitización, mantenimiento y suministros para la industria. Formulamos la solución exacta y te asesoramos en planta.

Un proveedor para toda la operación química de tu planta

Te damos el químico exacto y los insumos para aplicarlo. Cubrimos cuatro áreas en un mismo servicio, con asesoría en planta.

01 Químicos industriales

Línea propia y formulación a la medida.

LIMPIEZA Y DESENGRASE PREPARACIÓN DE SUPERFICIES
ANTICORROSIÓN TRATAMIENTO DE AGUAS

02 Limpieza industrial

Programas de limpieza y sanitización para toda la planta.

LÍNEAS, TANQUES Y CIP PISOS Y SUPERFICIES DESINFECCIÓN
GRADO ALIMENTICIO

03 Mantenimiento

Química que protege y prolonga la vida del equipo.

CALDERAS Y ENFRIAMIENTO CORROSIÓN E INCRUSTACIÓN
DESINCRUSTACIÓN LUBRICACIÓN

04 Suministros e insumos

Todo lo necesario para aplicar y operar (MRO).

ABRASIVOS Y GRANALLA DOSIFICACIÓN Y APLICACIÓN
ABSORBENTES Y EPP CONSUMIBLES

¿Por qué integral?

La mayoría entrega solo el producto. ÁTOMO entrega el **resultado**: el químico correcto, el programa para usarlo y los insumos para operarlo, con un solo proveedor.

Portafolio por familia

01 Limpieza y desengrase

Alcalinos, ácidos, neutros, solventes y limpiadores específicos

02 Preparación de superficies

Abrasivos, decapantes, pasivantes, protección catódica

03 Protección anticorrosiva

Antifouling y pinturas anticorrosivas

04 Tratamiento de aguas

Coagulantes, floculantes, oxidantes, precipitantes

05 Mantenimiento general

Absorbentes, dispersantes, biocidas, anticongelantes

+ Servicio técnico

Asesoría en planta y control de dosificación

POR QUÉ ÁTOMO

La diferencia está en lo más pequeño: la química exacta.

Un químico mal dosificado arruina un lote; uno preciso lo optimiza. Mientras otros prometen "calidad", nosotros entregamos **exactitud y resultado comprobable**: menos desperdicio, más eficiencia y total cumplimiento normativo.

40+

Productos de línea propia

5

Familias de solución

6

Industrias atendidas

100%

Cumplimiento normativo

Limpieza y desengrase

La limpieza es fundamental: preparación de superficies antes de pintura y mantenimiento de equipo y maquinaria.

+ Alcalinos

Eliminan grasa pesada

ALK PLUS NEUDETER C SOSA LÍQUIDA Y EN ESCAMAS

+ Ácidos

Eliminan óxidos e incrustaciones

DETERACID A

+ Neutros

Superficies delicadas

NEUDETER

+ Desengrasantes multiusos

Uso industrial general

DESENGRASANTE MULTIUSOS

+ Base solvente

Piezas metálicas sin agua

DETERPLUS

+ Limpiavelas náuticos

Limpieza de velas

NEUDETER PLUS A

+ Circuitos electrónicos

Limpieza dieléctrica

SOLVENTE DIELECTRICO

+ Adhesivos y selladores

Eliminación

DETERPLUS 50

+ Desincrustantes

Descalcificadores

POWER SCRATH

Preparación de superficies

Para asegurar la adherencia de los recubrimientos.

+ Abrasivos minerales

Carburo de silicio, corindón, bicarbonato

+ Solventes finales

Limpieza previa a pintura

DETERPLUS 50

+ Inhibidores de corrosión

Pasivación

PASIVANTE RS

+ Abrasivos metálicos

Granalla de acero

+ Decapantes

Remoción de recubrimientos

DECAPANTE RS

+ Protección catódica

Pinturas con zinc

Protección anticorrosiva y antiincrustante

Protege el activo antes de que el óxido cobre la factura.

+ Pinturas antifouling

Antiincrustantes, con biocidas o libres de estaño

+ Imprimaciones ricas en zinc

Base anticorrosiva

+ Pinturas epóxicas

Alta resistencia química

+ Pinturas de poliuretano

Acabado y protección UV

Tratamiento de aguas residuales

Cumple la norma sin sobredosificar.

+ Coagulantes / Floculantes

Clarificación del efluente

SWIM 50

RISE ZON

+ Oxidantes / Desinfección

Control microbiológico

RISE DIOX

+ Precipitantes

Remoción de metales y sólidos

Mantenimiento general

Todo lo que la planta necesita para operar segura.

+ Absorbentes de derrames

Respuesta a fugas

+ Biocidas

Control microbiológico

BENZ 80

+ Anticongelantes / anticorrosivos

Protección de circuitos

ANTICONGELANTE

+ Dispersantes

Para aceites en agua

+ Líquidos hidráulicos ignífugos

Seguridad operativa

Soluciones para cada sector

Elige tu industria y arma la solución completa: químicos, limpieza, mantenimiento y suministros.

Agroindustrial y lácteos

Sanitización CIP, control de biofilm y tratamiento de aguas

Alimenticia

Limpieza y sanitización grado alimenticio, control microbiológico

Metalmecánica

Desengrase, decapado, pasivación y anticorrosión

Automotriz y autopartes

Desengrase de piezas, preparación de superficie y mantenimiento

Manufactura

Limpieza industrial, mantenimiento y suministros MRO

Inyección de plástico

Limpieza de moldes, aguas de enfriamiento y mantenimiento

Universidades e institucional

Limpieza, desinfección, mantenimiento e insumos

Naval / astilleros

Casco, antifouling y preparación de pintura

EL DIFERENCIADOR

No solo te vendemos el químico: **te ayudamos a usarlo mejor.**

01

Diagnóstico

Medimos el punto de partida en tu planta.

02

Formulación

El químico exacto para tu aplicación.

03

Implementación

Calibramos la dosificación en piso.

04

Medición

Resultado en números: ahorro y cumplimiento.



Cotiza tu solución hoy.

Cuéntanos tu proceso y te proponemos la química exacta con acompañamiento en planta. Sin compromiso.

Cotiza por WhatsApp · +52 871 300 5529

ÁTOMO · Soluciones Químicas · Torreón, Coahuila, México · Una empresa de **Grupo GESIA** · Marca en registro (IMPI)